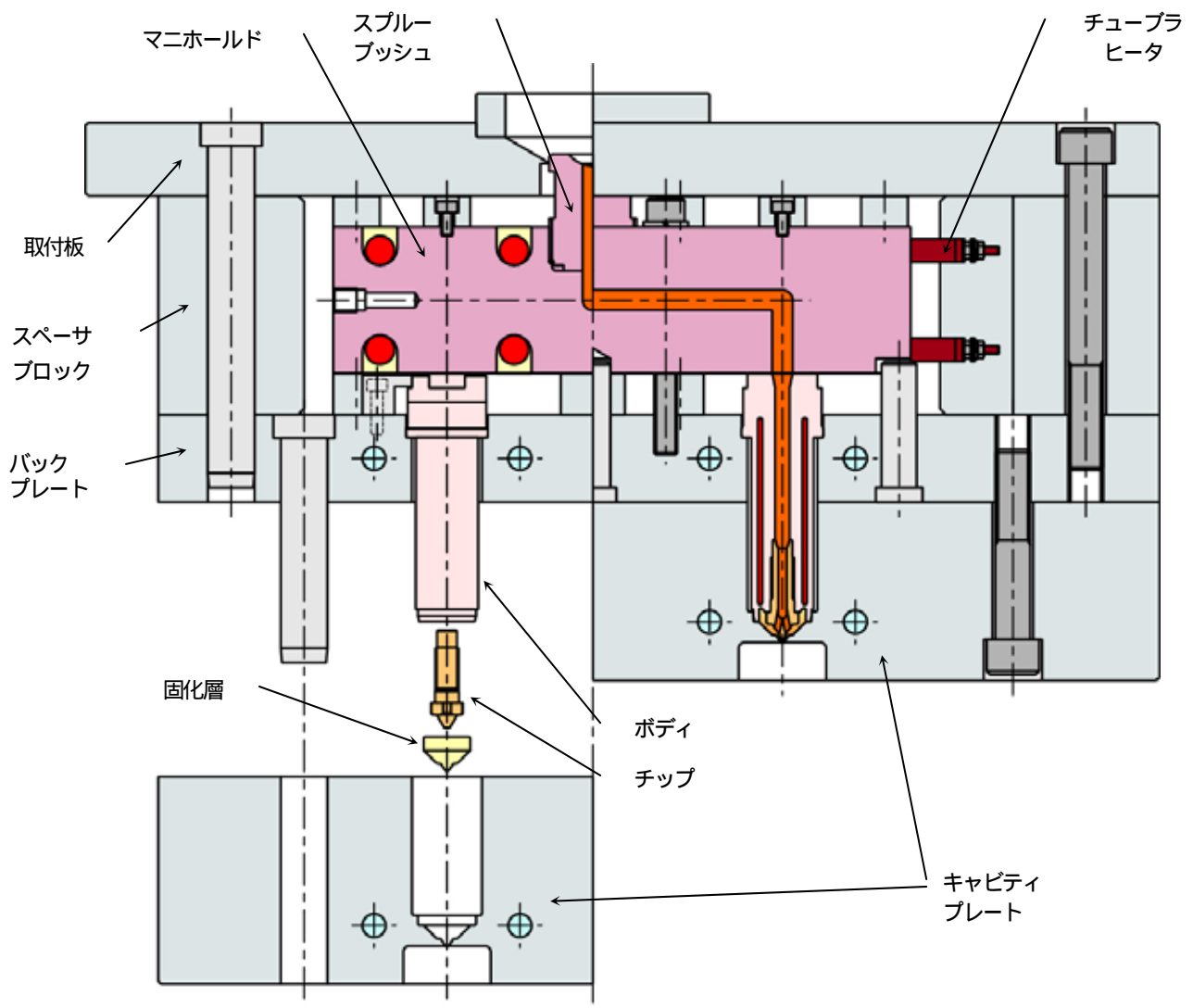


# ESN 汎用樹脂専用

## ホットランナーシステムの構造



## 特徴

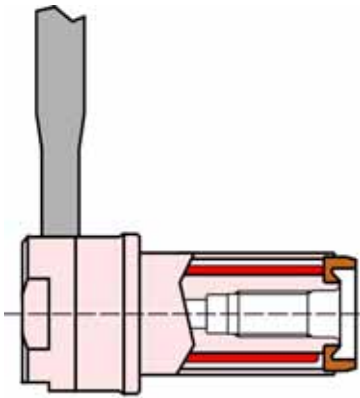
1. 構造のスリム化により、抜群のコストパフォーマンスを備えています。
2. 外部加熱方式を採用する事で樹脂焼けやコンタミの発生を防止します。  
また、圧力損失の少ない色替性に優れたオープンタイププローブです
3. チップ交換方式を採用する事でメンテナンスが容易に行えます。  
また、成形機上でのメンテナンス・チップの交換ができます。
4. 樹脂に応じてチップの選択交換が可能です。(汎用樹脂)

## 仕様

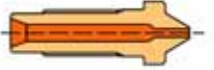
1. ボディヒータ：200～240V(AC)
2. ボディセンサ：IC(J) CA(K)選択式
3. チップ：熱伝導方式で樹脂により選択交換可能な方式
4. コントローラ：専用VMCコントローラ(他社製コントローラのご利用は当社に安全をご確認下さい。)

# ESN 汎用樹脂専用

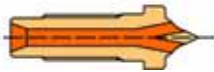
## 標準チップバリエーション



<AC10チップ>  
LDPE などの軟質樹脂に適用

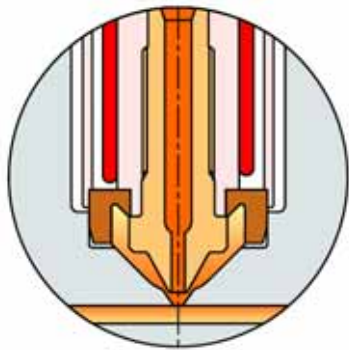


<AC7チップ>  
TPE などの樹脂に適用



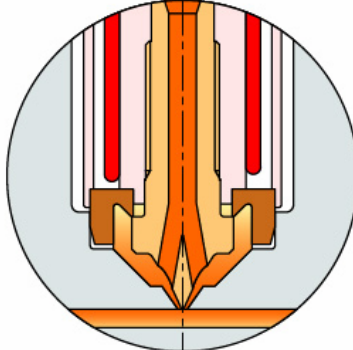
<BC7・BH7チップ>  
PS・ABS などの非晶性樹脂に適用  
PC などの汎用エンブラ樹脂に対応

## チップ別構造



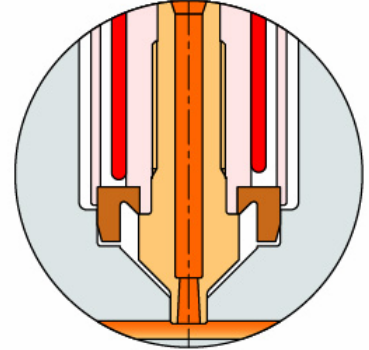
**A-チップ**

完全中央流動タイプ  
ウェルドラインが発生しない



**B-チップ**

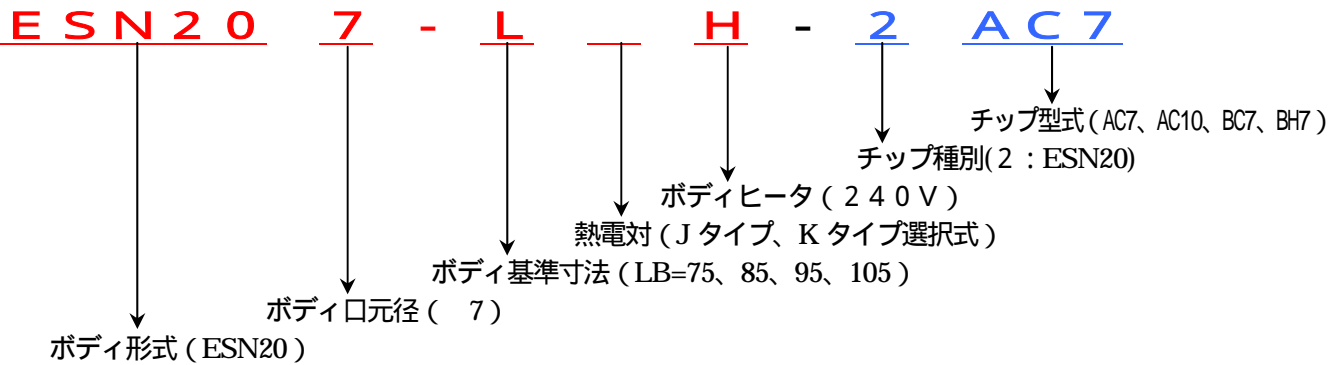
2穴流動タイプ  
ゲート開口性が良好



**D-チップ (特注品)**

完全中央流動タイプ  
セミホット用  
仕様・対応樹脂その他は  
各営業所に問い合わせ下さい。

## 型式名称



ボディ単品発注時は赤字を記載。チップ単品発注時は青字を記載。セットでの発注時は全てをご指定願います。(詳しくは、P からの製品図を参照下さい。)

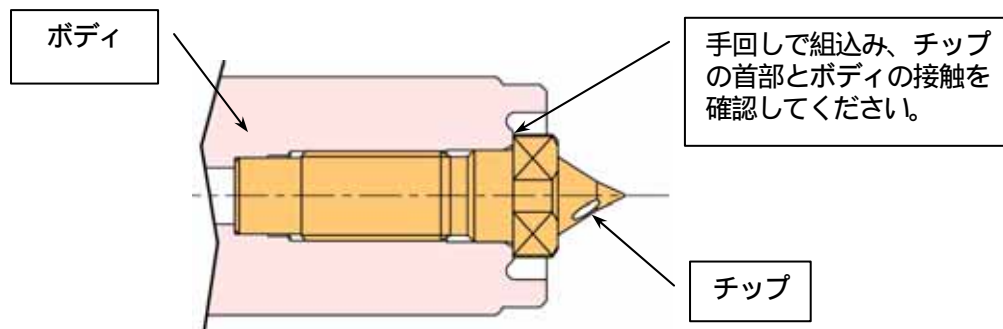
## 実績表

樹脂	製品重量(g)	キャビ×ゲート	チップタイプ	ゲート径(mm)	用途
LD-PE	10.0	8×8	AC10	0.8	容器キャップ
HD-PE	0.2	8×4	BC7	0.8	自動車用ワイパー部品
PP	2.0	4×4	BC7	0.6	車エアコン部品
PP	6.0	8×8	BC7	0.8	容器
PS	26.0	1×1	BC7	1.0	食品容器
HI-PS	3.5	16×4	BC7	1.2	日用品(文房具)
GPPS	15.0	6×6	BC7	1.0	オーディオケース
TPE	3.0	2×2	AC7	1.0	歯ブラシ
TPE	8.0	4×4	AC7	0.5	玩具
TPE	12.0	8×1	AC7(AC10)	2.0	医療用部品
PBT	5.0	2×2	BC7	0.8	カーステレオ部品
PC	1.5	2×2	BH7	1.0	ケース
PC	5.0	4×4	BC7	0.8	電池ケース
POM	0.2	96×12	BC7	1.2	ブラインド部品

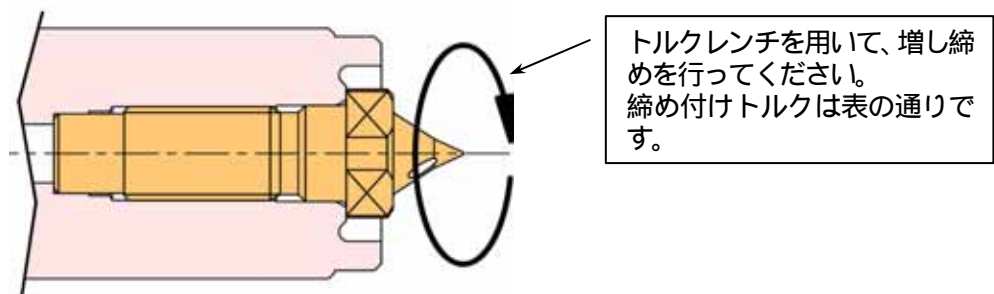
## 資料

### <チップ組付け手順>

1. 手回しにてボディにチップを回し入れ、チップ首下とボディとの接触を確認する。



2. トルクレンチで増し締めを行う。



締め付けトルク表

	(kg-cm)	(N-m)
AC、BC系(銅合金)	120	11.8
DH系(SUS系合金)	300	29.4

チップ交換等の作業時にはあらかじめボディ内の樹脂を取り除き、常温にてチップ組付けを行って下さい。

チップ(ネジ部)に耐熱グリス類は使用しないで下さい。

チップ締め付けの際は、締め付け専用治具(EJ012)が必要となります。詳しくは、各営業所にお問い合わせ下さい。